

7-60

Екз. № 1

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА  
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**„ВРАТОВРЪЗКИ ЗА СВ, ВВС И ВМС”**

ТС ОЖТ. 1199.12

**СОФИЯ**  
2012 г.

УТВЪРЖДАВАМ:

СЪГЛАСУВАНО:

МИНИСТЪР НА ОТБРАНАТА:

ПРЕДСЕДАТЕЛ  
НА СЪВЕТА ПО ВЪОРЪЖЕНИЯТА



АНЮ АНГЕЛОВ

ВАЛЕНТИН РАДЕВ

..... 2012 г.

11.04. 2012 г.

Зам. министър на отбраната  
В. Радев  
ЗАПОВЕД ЗА ЗАМЕСТВАНЕ  
№ ОХ-270/06 ОУ 2012 г.  
от 18.04 до 19.04.2012 г.

СЕКРЕТАР  
НА СЪВЕТА ПО ВЪОРЪЖЕНИЯТА

ПОЛК. СТАНИМИР ГЕОРГИЕВ

3.05. 2012 г.

ДИРЕКТОР  
НА ДИРЕКЦИЯ "ЛОГИСТИКА"

БРИГАДЕН ГЕНЕРАЛ ЖИВКО МИХАЙЛОВ

30.07. 2012 г.

ЗАЯВИТЕЛ  
КОМАНДИР НА "ВОЕННОМОРСКИТЕ  
СИЛИ"

КОНТРААДМИРАЛ РУМЕН НИКОЛОВ

12.04. 2012 г.

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„ВРАТОВРЪЗКИ ЗА СВ, ВВС И ВМС“

ТС ..071..1199..12.....

Приета на заседание на Съвета по въоръженията с протокол № .....

Разработена на основание писмо рег. № 21-28-384/09.08.2011 г. от Дирекция "Инвестиции в отбраната" и заявка с обосновка рег. № 3518/12.07.2011 г. от ВМС

ДИРЕКТОР НА ИНСТИТУТА ПО ОТБРАНА

ПОЛК. ДОЦ. Д-Р СТОЯН БАЛАБАНОВ

11.03. 2012 г.

Изготвил: инж. БОРИСОВА

ТС..071..1199..12

## 1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„ВРАТОВРЪЗКИ ЗА СВ, ВВС И ВМС” – ТС № 71.1199.12

## 2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

С униформените облекла парадни, празнично - представителни, празнично - парадни и всекидневни се носят униформени вратовръзки - (Фиг. 1, Фиг. 2 и Фиг. 3).

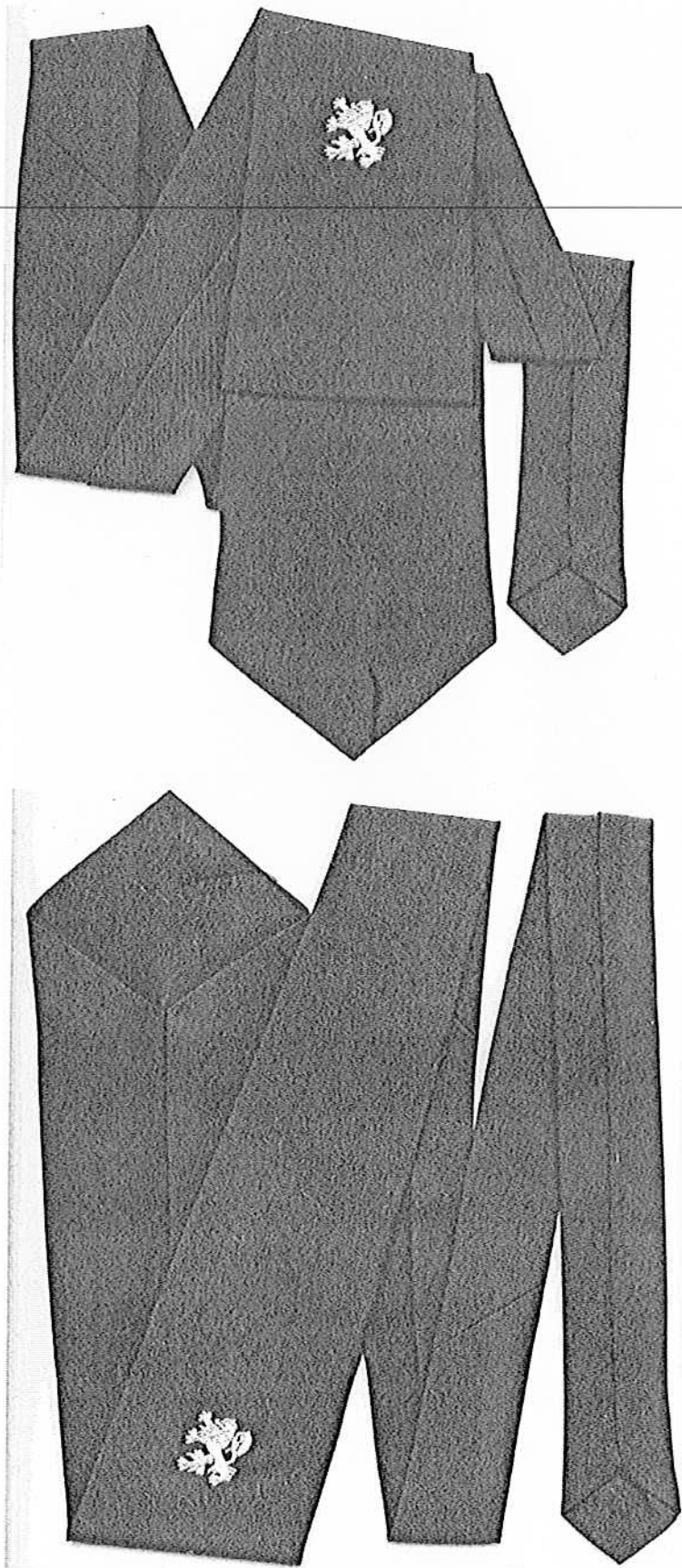
Изделията са предназначени за личния състав на Сухопътните сили, Военновъздушните сили и Военноморските сили и са елемент от униформеното облекло за военнослужещите.

2.1. Основата за вратовръзките да се изработват от лицев плат от 100% полиестерна коприна, в цвят черен - съпоставим с кат. № 19-4305 TP за черен цвят по каталог “Pantone Textile”, с оценка на цвета, бал 3-4.

2.2. Върху вратовръзките да се бродират отличителни знаци за украса според видовете въоръжени сили – Фиг. 4. Отличителните знаци за украса да се бродират с метализирани конци - смес от вискоза с метализиран полиестер или 100% вискозна коприна (по заявка на заявителя):

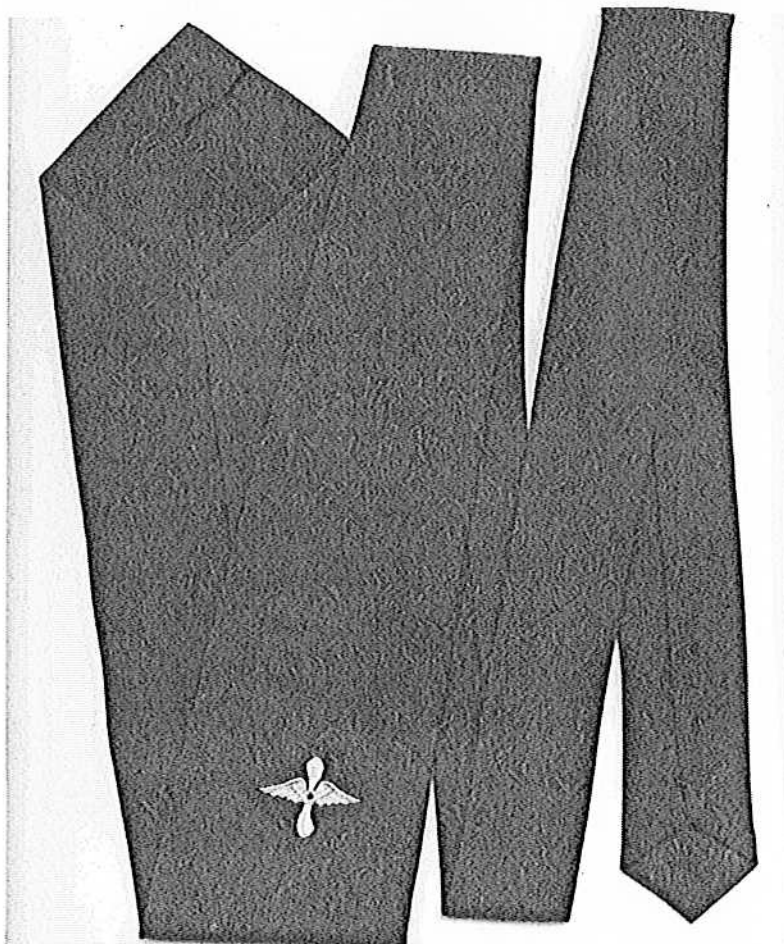
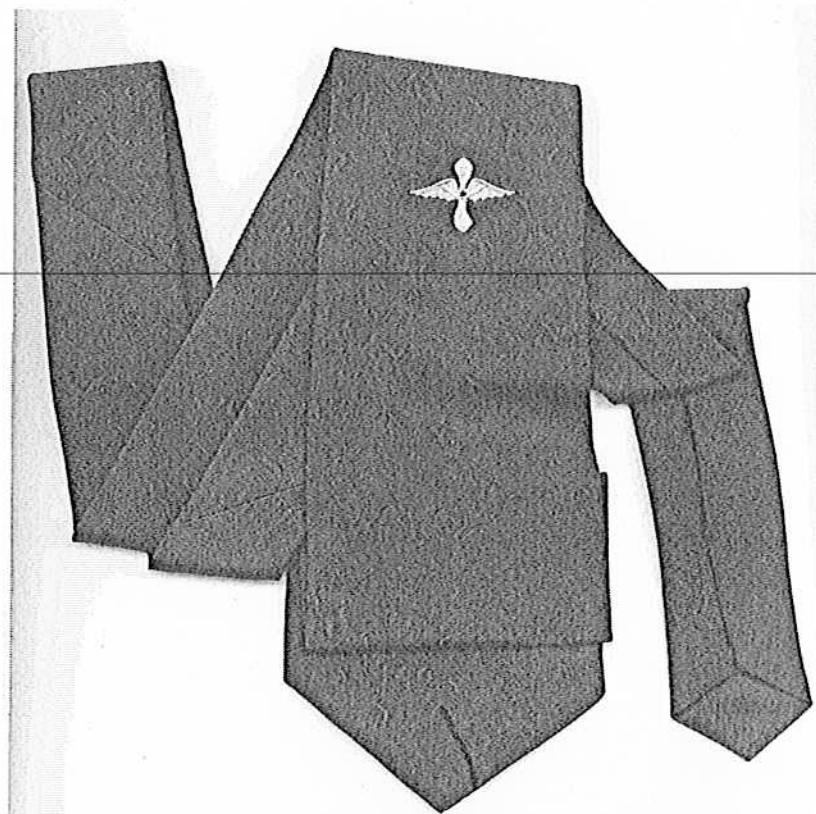
- а) за Сухопътни войски с бродиран златист лъв;
- б) за Военновъздушните сили с бродирана сребриста крилата перка;
- в) за Военноморските сили с бродирана златиста котва.

2.3. От вътрешната страна да се пришива подложка за здравина и естетика, разположена симетрично на осевата линия по дължина. Формата на подложката да дублира основната форма на вратовръзката в готов вид, но с определена отстъпка от нея. Само при долния тесен участък формата да не се дублира напълно, а да е с права отсечена форма.



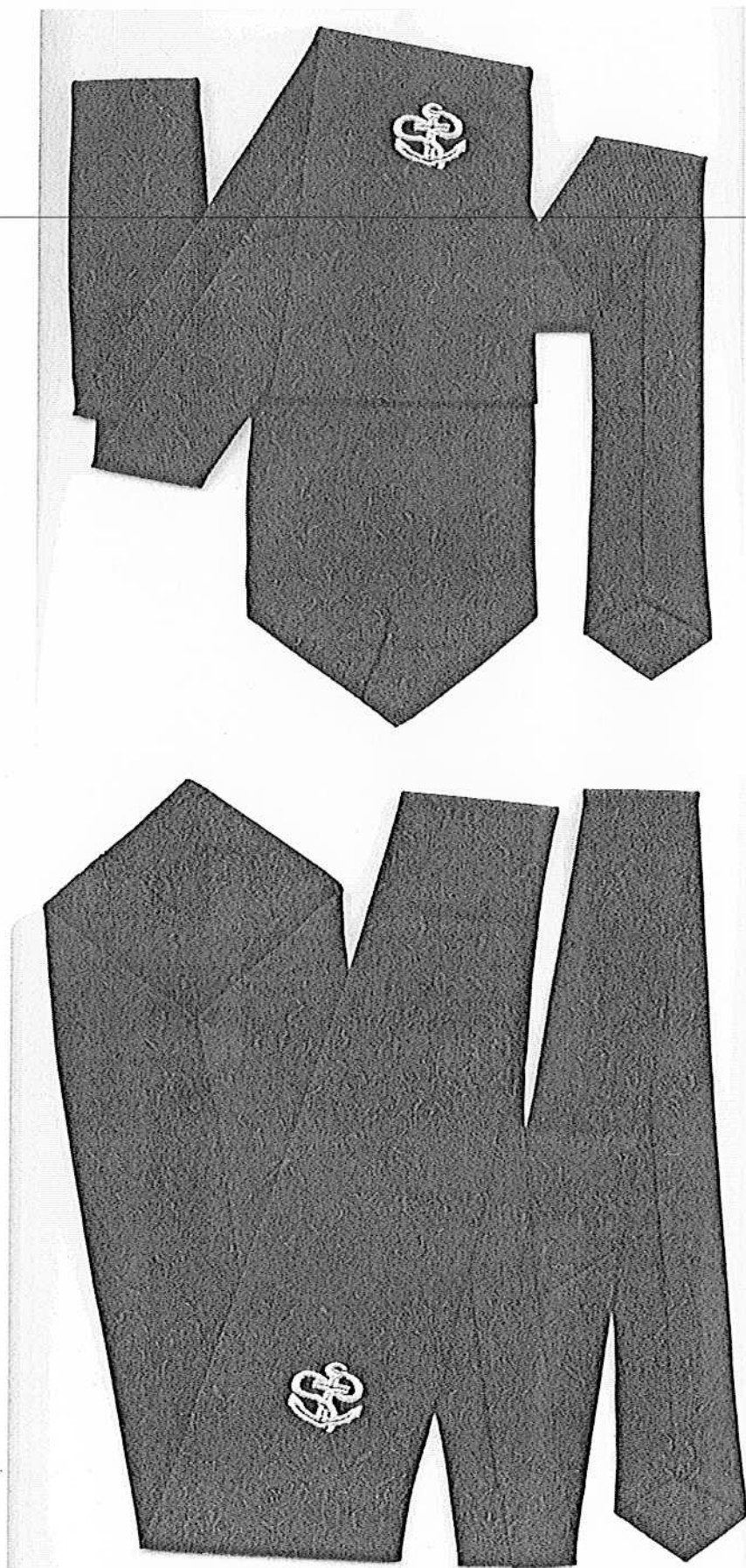
Фиг.1

ТС. № 81.1199.121



Фиг. 2

ТС...№.71.1199.12



Фиг. 3

ТС... № 71.1199.12

**Примерни бродирани отличителни знаци върху униформени вратовръзки**



а) за СВ - бродиран златист лъв



б) за ВВС- бродирана сребриста крилата перка



в) за ВМС – бродирана златиста котва

**Фиг. 4**

ТС. № 71.1199.12

### 3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

Основните технически изисквания да са съгласно посочените в стандарта за шевни изделия с военно предназначение БДС В 40025-84.

#### 3.1. Изисквания по предназначение

##### 3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията вратовръзките да са се разработва в един единствен размер.

##### 3.1.2. Изисквания към размерите

Размерите на вратовръзките и на бродираните отличителни знаци за видовете въоръжени сили върху тях (бродиран лъв за СВ, бродирана крилата перка за ВВС и бродирана котва за ВМС) да са в готов вид и в сантиметри, според

Таблица 1.

Таблица 1

№ по ред	Размерен показател	Размери в см.	Доп. откл. ± в см
1	Дължина на вратовръзката	143,0	2,0
2	Широчина при върха на вратовръзката - измерена в най-широката част	9,00	0,5
3	Широчина при върха на вратовръзката - измерена в най-тесната част част	3,5	0,4
4	Височина: а) за СВ - бродиран златист лъв; б) за ВВС - бродирана сребриста крилата перка; в) за ВМС - бродирана златиста котва.	2,6 2,6 2,6	0,15
5	Широчина: а) за СВ - бродиран златист лъв; б) за ВВС - бродирана сребриста крилата перка; в) за ВМС- бродирана златиста котва.	2,1 2,8 2,1	0,15

**Забележка:** Дължината на изделието да се мери в готов вид, от връх до връх в свободно състояние от единия до другия край. Размерите да служат като обмерни данни при конструиране.



### 3.1.3. Изисквания към материалите.

Материалите, необходими за изработване на вратовръзките за СВ, ВВС и ВМС да са съгласно настоящата ТС и Таблица 2.

#### Спецификация на материалите

Таблица 2

№ по ред	Наименование	Предназначение и забележки	Нормативен документ
1.	<p><b>Тъкан синтетична :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Състав, % - 100% полиестерна коприна;</li> <li>- Сплитка –“кепър”</li> <li>- Цвят на тъканта - черен - съпоставим с цвят черен кат. № 19-4305 TP по каталог “Pantone Textile”;</li> <li>- Оценка на цвета, бал 3-4;</li> <li>- Широчина, cm – 150 ± 1,5;</li> <li>- Маса на единица площ, g/m<sup>2</sup> - от 130 g/m<sup>2</sup> до 150 g/m<sup>2</sup> ;</li> <li>- Устойчивост на обагрянията (цвета), бал:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• на сухо триене – 4;</li> <li>• на горещо гладене – 4;</li> <li>• на химическо чистене – 4-5 .</li> </ul> </li> <li>- Съдържание на формалдехид, mg/kg - 75;</li> <li>- рН-стойност на воден екстракт – 4,8-7,5.</li> </ul>	<p>За основния плат на вратовръзката. (По заявка на заявителя се допуска сплитката да е и в друг вариант, осигуряваща подобно или по-добро качество на изделието)</p>	НЕНТП:2010
2.	<p><b>Подложка - памучен тип</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Маса на единица площ, g/m<sup>2</sup> – 140 g/m<sup>2</sup> ± 5%;</li> <li>- Цвят на тъканта - бяла или черна.</li> </ul>	<p>Помощен материал за вграждане</p>	НЕНТП:2010

3.	<p>Конци индустриални шевни</p> <p>-Цвят черен – еквивалентен и съпоставим с черния цвят основната тъкан.</p>	<p>За съединителни и затварящи шевове</p>	<p>НЕНТП:2010</p> <p>БДС EN 12590</p>
4.	<p><b>Конци за бродерия</b></p> <p><b>4.1. - Състав на конците - смес от вискоза с метализиран полиестер:</b></p> <p><b>- Цвят на конците - еквивалентни на:</b></p>	<p>За бродирание на отличителните знаци по родове войски</p>	<p>НЕНТП:2010</p>
	<p>а) за <b>СВ</b> – за бродиран златист лъв</p> <p>- (съпоставим с цвят златист – или по кат. № 4018 по каталог “ARIADNA”, или по кат. № 303 по каталог “Anchor”, или по кат. № 5282 и E 168 по каталог “DMC”)</p> <p>б) за <b>ВВС</b>- за бродирана сребриста крилата перка - (съпоставим с цвят сребрист – или по кат. № 6606 по каталог “ARIADNA”,или по кат. № 301 по каталог “Anchor”, или по кат. № 5283 и E 3852 по каталог “DMC”);</p> <p>в) за <b>ВМС</b> – за бродирана златиста котва - (съпоставим с цвят златист – или по кат. № 4018 по каталог “ARIADNA”, или по кат. № 303 по каталог “Anchor”, или по кат. № 5282 и E 168 по каталог “DMC”).</p> <p><b>или по заявка на заявителя:</b></p> <p><b>4.2. Състав на конците –100% вискозна коприна:</b></p> <p><b>- Цвят на конците:</b></p> <p>а) в златисто жълт цвят за <b>СВ</b>, за бродирания златист лъв;</p> <p>б) в сребристо сив цвят за <b>ВВС</b>, за бродираната сребриста крилата перка;</p> <p>в) в златисто жълт цвят за <b>ВМС</b>, за бродираната златиста котва.</p>		<p>БДС 11471</p>
5.	<p><b>Ширит - лента полнаמידна:</b></p> <p>- Широчина – от 1.0 cm до 1.5 cm ;</p> <p>- Цвят черен, еквивалентен на черният цвят на основната тъкан.</p>	<p>За придържане тънкия край на вратовръзката</p>	<p>НЕНТП:2010</p>

6.	<b>Лента маркировъчна и знак за въздействие</b>	За означение на фирмата производител, условията за експлоатация, състава на изделието и годината на производство	
----	---	--	--

### 3.1.4. Технологични изисквания

#### 3.1.4.1. Изисквания към кроенето

- а) Вратовръзката да се изработва, като се крои по верев на основната тъкан и по верев на тъканта за подложка за вграждане.
- б) Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 см.
- в) Резервите за шев да са от 0.5 до 0.7 см.

#### 3.1.4.2. Изискване към бродирането

Бродирането на знака за украса за въоръжените сили да се извършва на разгънато състояние на вратовръзката (предварително само върху лицевият плат), като центъра на бродирани отличителни знаци да е на  $(34.0 \pm 0,5)$  см. от основния връх на изделието:

- а) Не се допуска изкривяване на изображенията на бродираните елементи върху вратовръзката, като цяло.
- б) Не се допуска разширяване или деформация на бродираните елементи, както и участъци – не бродирани или изтеглени, както и не затегнати.

#### 3.1.4.3. Изисквания към ушиването и технологичната изработка

- а) Гъстотата на бодовете на съединителните шевове трябва да бъдат не по-малко от 4 бода в см, и на затварящия шев – не по малко от 1 бод в см.
- б) Съединителните шевове да се изпълняват на шевни машини с обикновен или верижен бод, а затварящият шев - на машина за затваряне.

в) При ушиването на изделието бодовите редове да бъдат равномерни и правилно преплетени и да не позволяват набиране на тъканта, както и да няма двойни и насечени шевове. Затварящият шев накрая да се затяга допълнително.

г) Подложката да се разполага симетрично по широчината на осевата линия и да е с отстъпка от краищата на вратовръзката в готов вид с широчина от 0.2 до 0.4 cm. навътре. В широкият край на вратовръзката подложката да съвпада по дължина и широчина на лицевият плат с лека отстъпка заложена по горе. В долния тесен край на вратовръзката подложката да е по-къса с не повече от 3.0 cm .

д) Допълнително пришиване да се извършва при основата на прегъващите се крила, непосредствено до съединителният централен шев. Допълнителното пришиване да осигурява не обръщане и не изхлужване на големия подгъв (при широката част на вратовръзката). Укрепващото пришиване да преминава и през подложката. Допълнително укрепващо пришиване е желателно да се извършва и при тесния край на изделието.

### **3.2. Изисквания по електромагнитна защита**

Не се изискват.

### **3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика**

3.3.1. Вратовръзките за СВ, ВВС и ВМС да запазват естетическите си свойства при различни условия на експлоатация.

3.3.2. Изделията да са съвместими при носене с останалите елементи от украсата и облеклото.

3.3.3. Вратовръзките да не предизвикват неудобство и дискомфорт.

### **3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт**

3.4.1. Допуска се химическо чистене, без прилагане на разграждащи разтворители, увреждащи влаганите материали.

3.4.2. Допуска се специализирано гладене, без гънки от лицевата страна

при обработката и без лъскави и стопени следи от ютията или пресата.

3.4.3. Не се допуска посукване на изделието като цяло.

### 3.5. Изисквания за сертификация

Не се изисква.

### 3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват

### 3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

3.7.1. Изделията да се транспортират в опаковка, в транспортни средства на Българската армия и да се съхраняват, както изделия шевни с военно предназначение, съгласно ВС 40040-85.

3.7.2. Изделията да се съхраняват в помещения при температура от (-20<sup>0</sup>С) до (+50<sup>0</sup>С).

### 3.8. Изисквания към методи за контрол и изпитване.

3.8.1. Готовите изделия да се контролират за съответствие с описанието в настоящата ТС.

3.8.2. Технологичното изпълнение да се оценява чрез сравняване с изискванията, заложи в настоящата ТС.

3.8.3. Методите за изпитване на физико-механичните и хигиенните показатели на материала са посочени в Таблица 3.

### Методи за контрол и изпитване

Таблица 3

Наименование на показателя	Метод на изпитване
1. Състав на тъканта	НЕНТП:2010
2. Сплитка	БДС 12674
3. Размери на изделието, cm	БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3
4. Оценка на цвета, бал	БДС EN 20105 A 02

ТС. № 1. 1199.12

5. Устойчивост на обагрянията ( цвета), бал:	БДС EN ISO 105 A 01 БДС EN ISO 105 A 02
<ul style="list-style-type: none"> <li>• на сухо триене;</li> <li>• на горещо гладене ;</li> <li>• на химическо чистене.</li> </ul>	БДС EN ISO 105 X12 БДС EN ISO 105 X11 БДС EN ISO 105 D01
6. Маса на единица площ, g/m <sup>2</sup>	БДС EN 12127
7. Съдържание на формалдехид, mg/kg	БДС EN ISO 14184-1
8. рН-стойност на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
9. Изменението на размерите на основния плат и помощните материали, %	БДС EN ISO 6330

#### 4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Да са съгласно настоящата Техническата спецификация и съгласно изискванията посочените в стандарта за шевни изделия с военно предназначение ВС 40025-84.

#### 5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

##### 5.1. Обучение на инженерно-технически състав.

Не се изисква.

5.2. Осигуряване на техническа документация (инструкции за експлоатация) на български и/или друг език.

Не се изисква.

##### 5.3. Придобиване и поддържане на оборудване (софтуер и хардуер).

Не се изисква.

5.4. Придобиване и поддържане на тренажорен (симулаторен) комплекс.

Не се изисква.

##### 5.5. Придобиване на допълнително оборудване.

Не се изисква.

## 5.6. Осигуряване на резервни части.

Не се изисква.

## 5.7. Метрологично осигуряване.

Не се изисква.

## 5.8. Осигуряване на извън гаранционно обслужване.

Не се изисква.

## 5.9. Осигуряване на техническа помощ.

Не се изисква.

## 5.10. Осигуряване на качеството.

5.10.1. Преди доставката, да се извършват изпитвания на използваните за изработване на изделието материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на техническата спецификация.

5.10.2. При вземане на проби за лабораторни изпитвания да се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

5.10.3. Качеството на вратовръзките да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и на готовото изделие, в съответствие с изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана.

5.10.4. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985 и настоящата техническа спецификация.

5.10.5. При провеждане на процедури за доставка на отбранителен продукт, изискванията заложи в настоящата техническа спецификация да се доказват с протоколи от изпитвания в акредитирани лаборатории. Съответствието по показателите по точка **3.1.2. Изисквания към размерите от Таблица 1** да са само по показател "Дължина на вратовръзката". Съответствието по показателите по точка **3.1.3. Изисквания към материалите от Таблица 2** да са само по-точка **1** - ("Състав на тъканта", "Сплитка", "Цвят на тъканта", "Оценка на цвета", "Маса на единица площ", "Устойчивост на обагренията (цвета) - на сухо триене, на горещо гладене и на химическо чистене", "Съдържание на формалдехид" и "pH-стойност на воден екстракт"), по точка **2** "Маса на единица площ за подложка -

памучен тип ” и по точка 4 “Състав на конците за бродерия”. Всички останали размерни показатели, изискванията по материалите с подточките към тях както и спомагателните изисквания, заложи в техническата спецификация да се спазват задължително и да служат само като обмерни данни и спомагателни данни при конструирането на изделието.

#### **5.11. Други**

Не се изискват

### **6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА**

Маркирането, опаковането, транспортирането и съхранението на изделието да се извършват съгласно изискванията на ВС 40040-85 или допълнителни изисквания на заявителя.

### **7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ**

7.1. Изисквания за гаранции по експлоатация.

Гаранционният срок да е не по-малко от 18 месеца от датата на доставката на изделията.

7.2. Изисквания за гаранции по съхранение.

Изискваният срок при спазване условията за съхранение да не е по-малко от 5 години, от датата на получаване на изделието от производителя.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имуществва” на Института по отбрана с протокол № 24/15.03.2012 г..