

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„КОЛАН ТЕКСТИЛЕН ЗА ПОЛЕВО ОБЛЕКЛО”

ТС ДС 71.1257.1%

СОФИЯ

2012 г.

УТВЪРЖДАВАМ:

МИНИСТЪР НА ОТБРАНАТА:

[Handwritten signature]

..... 2012 г.

АНИО АНГЕЛОВ

СЪГЛАСУВАНО:

ПРЕДСЕДАТЕЛ
НА СЪВЕТА ПО ВЪОРЪЖЕНИЯТА

[Handwritten signature]

ВАЛЕНТИН РАДЕВ

12... 07 2012 г.

СЕКРЕТАР
НА СЪВЕТА ПО ВЪОРЪЖЕНИЯТА

ПОЛК. *[Handwritten signature]* СТАНИМИР ГЕОРГИЕВ

11... 07 2012 г.

ДИРЕКТОР
НА ДИРЕКЦИЯ "ЛОГИСТИКА"

БРИГАДЕН ГЕНЕРАЛ *[Handwritten signature]*
ЖИВКО МИХАЙЛОВ

11... 07 2012 г.

ЗАЯВИТЕЛ
КОМАНДИР НА "ВОЕННОМОРСКИТЕ
СИЛИ"

КОНТРААДМИРАЛ *[Handwritten signature]*
РУМЕН НИКОЛОВ

12... 07 2012 г.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„КОЛАН ТЕКСТИЛЕН ЗА ПОЛЕВО ОБЛЕКЛО“

ТС *TC 71.1257.12*

Приета на заседание на Съвета по въоръженията с протокол № *51/27.06.2012 г.*

Разработена на основание писмо, рег. № 21-28-384/09.08.2011 г. от Дирекция "Инвестиции в отбраната" и заявка с обосновка рег. № 3491/12.07.2011 г. от ВМС

ДИРЕКТОР НА ИНСТИТУТА ПО ОТБРАНА

ПОЛК. ДОЦ. Д-Р *[Handwritten signature]* СТОЯН БАЛАБАНОВ

09... 07 2012 г.

Изготвил: инж. *[Handwritten signature]* БОРИСОВА

ТС *TC 71.1257.12*

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„КОЛАН ТЕКСТИЛЕН ЗА ПОЛЕВО ОБЛЕКЛО” –

ТС № 71.1257.12

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Коланът текстилен за полево облекло - **Фигура 1, Приложение 1 и Приложение 2** е предназначен за личният състав на Сухопътните войски, Военновъздушните сили и Военноморските сили. Коланите да се изработват от текстилна лента от 100% полиестерна коприна с пълнеж от полиестерна коприна. В предния край на лентата да се прикачва подвижна метална катарамата (тока в комплект от две части) за закопчаване на колана - **Фигура 2 и Фигура 3**. При външните краища на лентата за колана да се прикачват по един брой метални накрайници (регулатори) със скоби, позволяващи регулирането на колана двустранно - **Фигура 4**. Между катарамата и двата накрайника за регулиране да се нанизват симетрично по един брой метални гайки - **Фигура 5**. Катарамата, накрайниците и гайките да се изработват от декапирана ламарина от неръждаема, корозивно защитена стомана СТ 08КП.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

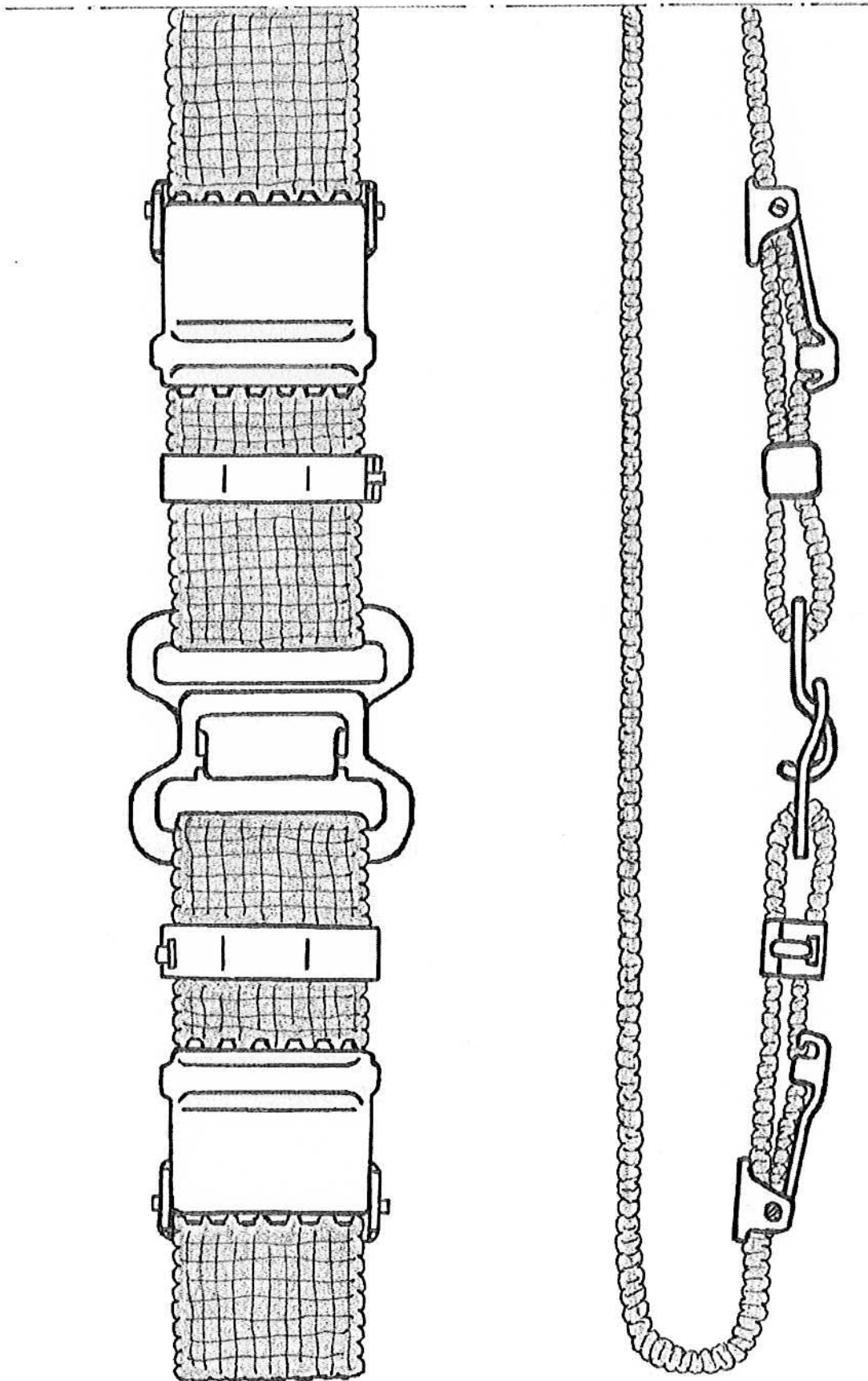
Коланът текстилен да представлява аксесоар към полевото облекло. Лентата на колана да е тъкана и да осигурява носимост без деформации. Катарамата да осигурява сигурно захващане и лесно ръчно откопчаване в процеса на експлоатация. Накрайниците за регулиране и гайките към колана да осигуряват динамика при движение.

3.1.1. Изисквания към цветовете на колана

Коланът да се изработва в следните цветове:

3.1.1.1. В цвят черен за Военноморските сили и Военновъздушните сили, съпоставим с № 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile” на текстилната

ТС № 71.1257.12



Фигура 1

ТС. 2. 21. 1257. 12

лента и с оценка на цвета 3-4. Вариантът на колана да е с черни матирани катарама, накрайници и гайки.

3.1.1.2. В цвят тъмно зелен (тъмно каки) за Сухопътните войски, съпоставим с № 18-0527 TP или (№ 18-0430 TP) по каталог „Pantone Textile” на текстилната лента и с оценка на цвета 3-4. Вариантът на колана да е с черни матирани катарама, накрайници и гайки.

3.1.2. Изисквания към размерите на колана

Коланите да се изработват в два размера, измерени в mm според Таблица 1

Таблица 1

№ по ред	Размерен показател	Размер първи в mm	Размер втори в mm	Допустимо отклонение (\pm) в %
1.	Дължина на колана в готов вид	1200	1400	1,5
2.	Дължина на текстилната лента	1400	1600	1,5
3.	Широчина на текстилната лента	40	40	0,5
4.	Дебелина на текстилната лентата	3,5	3,5	0,5

3.1.3. Изисквания към обкова на колана

3.1.3.1. Примерният материал за изработване на катарамата, накрайниците и гайките да са от декапирана ламарина от неръждаема, корозивно защитена стомана СТ 08КП.

3.1.3.2. Броят на детайлите и дебелината на ламарината за изработване на обкова да е според Таблица 2.

Таблица 2

№ по ред	Наименование на детайлите	Брой детайли	Дебелина на ламарината в mm
1.	Катарамата (тока в комплект): <ul style="list-style-type: none"> • Лява половина на катарамата с отвор • Дясна половина на катарамата с кука 	1 1	min 1,9 – max 2,2 min 1,9 – max 2,2
2.	Накрайници със скоби за регулиране дължината на колана	2	min 0,8 – max 1,0
3.	Гайки	2	min 0,8 – max 1,0

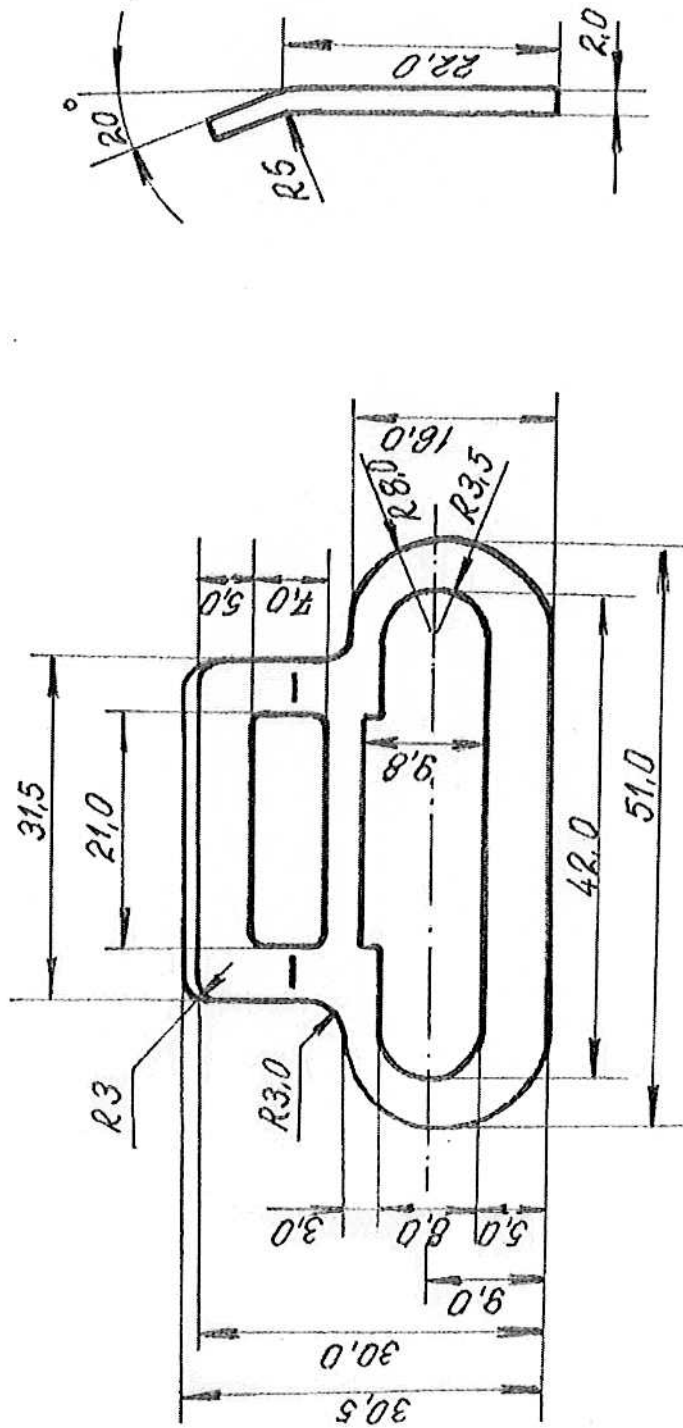
3.1.4. Технологични изисквания

3.1.4.1. Катарамата (тока в комплект) да се състои от две части. Лявата половина на катарамата да е с отвор - **Фигура 2** и да се явява покривен детайл върху дясната половина на катарамата с кука - **Фигура 3**. Катарамата да осигурява надеждно закопчаването на колана.

3.1.4.2. При двата края на текстилната лента и чрез прегъването им към основната лента на колана да се монтират по един брой накрайници (регулатори) със скоби - **Фигура 4**. Последните да осигуряват коригирането на дължината на колана. Зъбите изработени в двата края на покривната плочка на накрайниците да осигуряват здраво фиксиране на двата свободни края на лентата към основната текстилна лента на колана.

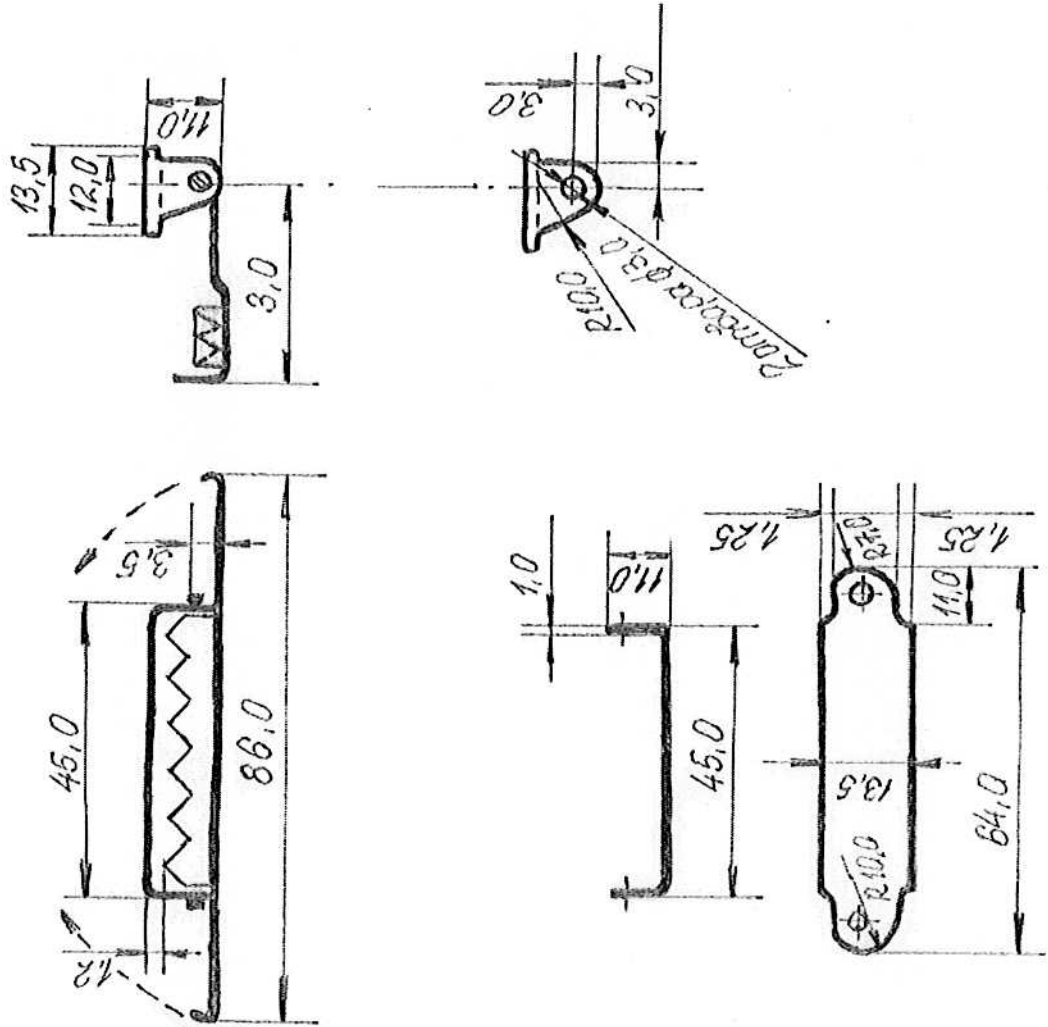
3.1.4.3. Между катарамата и накрайниците (регулатори) да се монтират по един брой метални гайки (двустранно и симетрично спрямо тока) за прилепване на двата слоя на текстилната лента - **Фигура 5**.

3.1.4.4. Примерните размери на двата детайла на катарамата за текстилния колан за полево облекло да са по **Фигура 2** и **Фигура 3**. Примерните размери на накрайниците - регулатори със скобите да са по



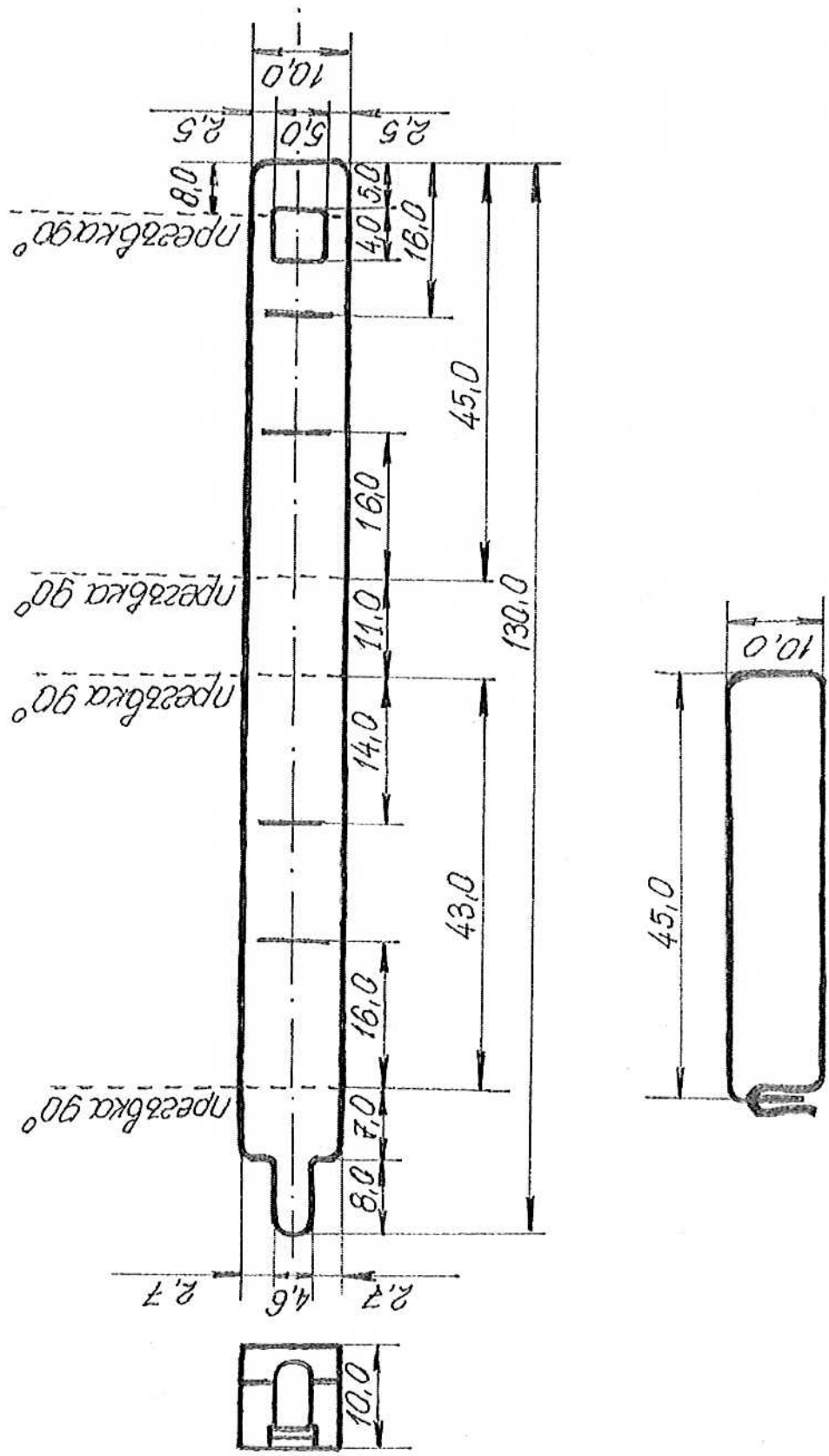
Фигура 3

ТС. 01.07.12.57.12



Фигура 4

ТС. 0671.1257.12



Фигура 5

ТС.....

Фигура 4. Примерните размери на металните гайки да са по Фигура 5. Примерните размери по Фигури 2, 3, 4, и 5 да служат само като обмерни данни при конструиране.

3.1.4.5. Двата края на текстилната лента да се обработват топлинно против разнищване и за здравина.

3.1.5. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработването на колана да са съгласно спецификацията в Таблица 3.

Спецификация на материалите

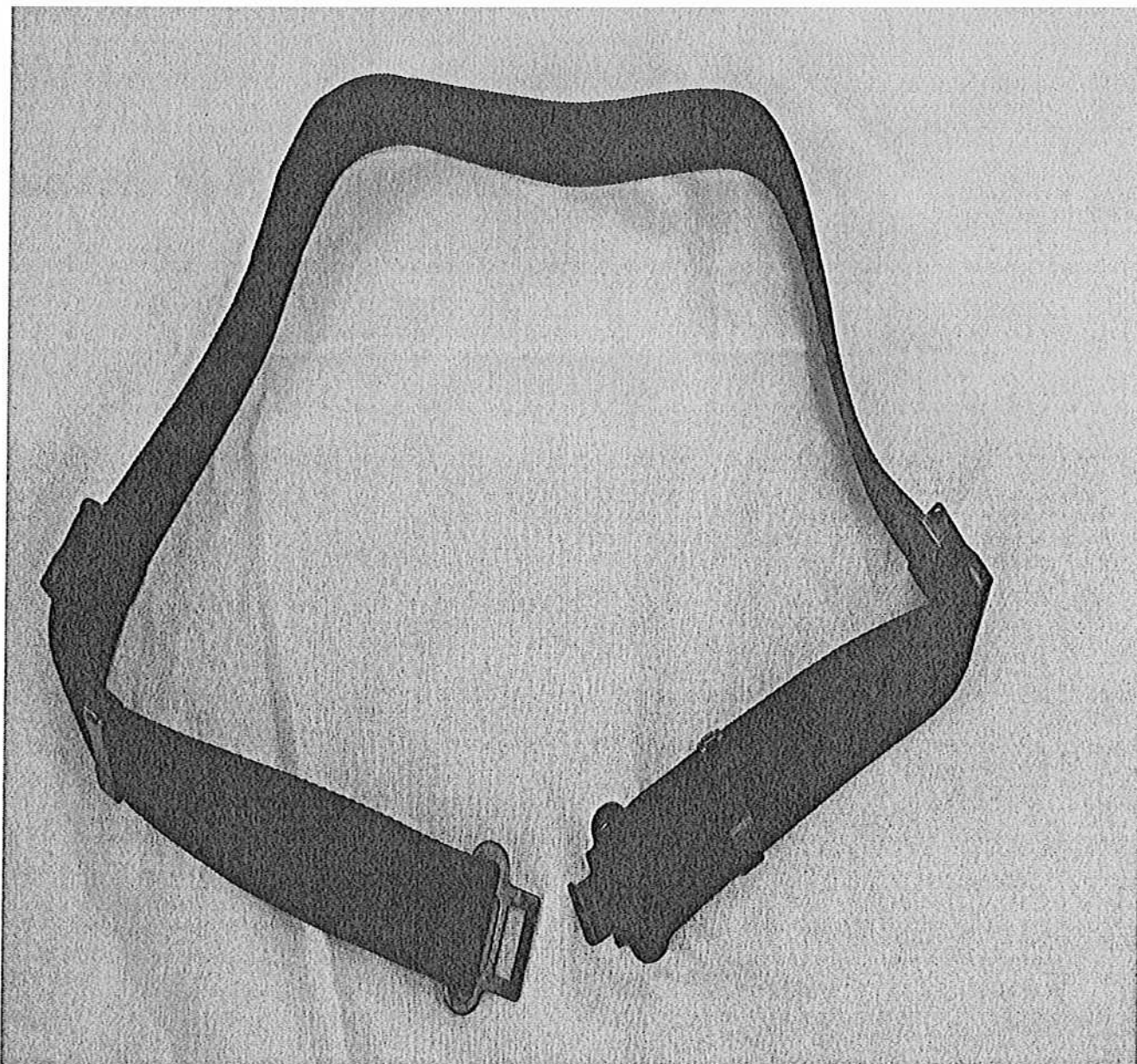
Таблица 3

№ по ред	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	<p>Текстилна лента с пълнеж :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Състав 100% полиестерна коприна; - Сплитка на текстилната лента – основен рипс; - Линейна маса g/m – $150,0 \pm 10\%$; - Оценка на цвета, бал, – min 3-4: <ul style="list-style-type: none"> • черен - № 19- 4305 TP по каталог „Pantone Textile”; • цвят тъмно зелен (тъмно каки) - № 18- 0527 TP или № 18-0430 TP по каталог „Pantone Textile”. - Здравина до скъсване – min 600,00 daN ; - Устойчивост на обагрянията (цвета), бала: <ul style="list-style-type: none"> • на сухо триене - min 3-4; • на мокро триене - min 3-4. - Съдържание на формалдехид, mg/kg - 75,0; - pH на воден екстракт, pH единици - 4,8-7,5. 	За основната лента на колана	НЕНТП 2010

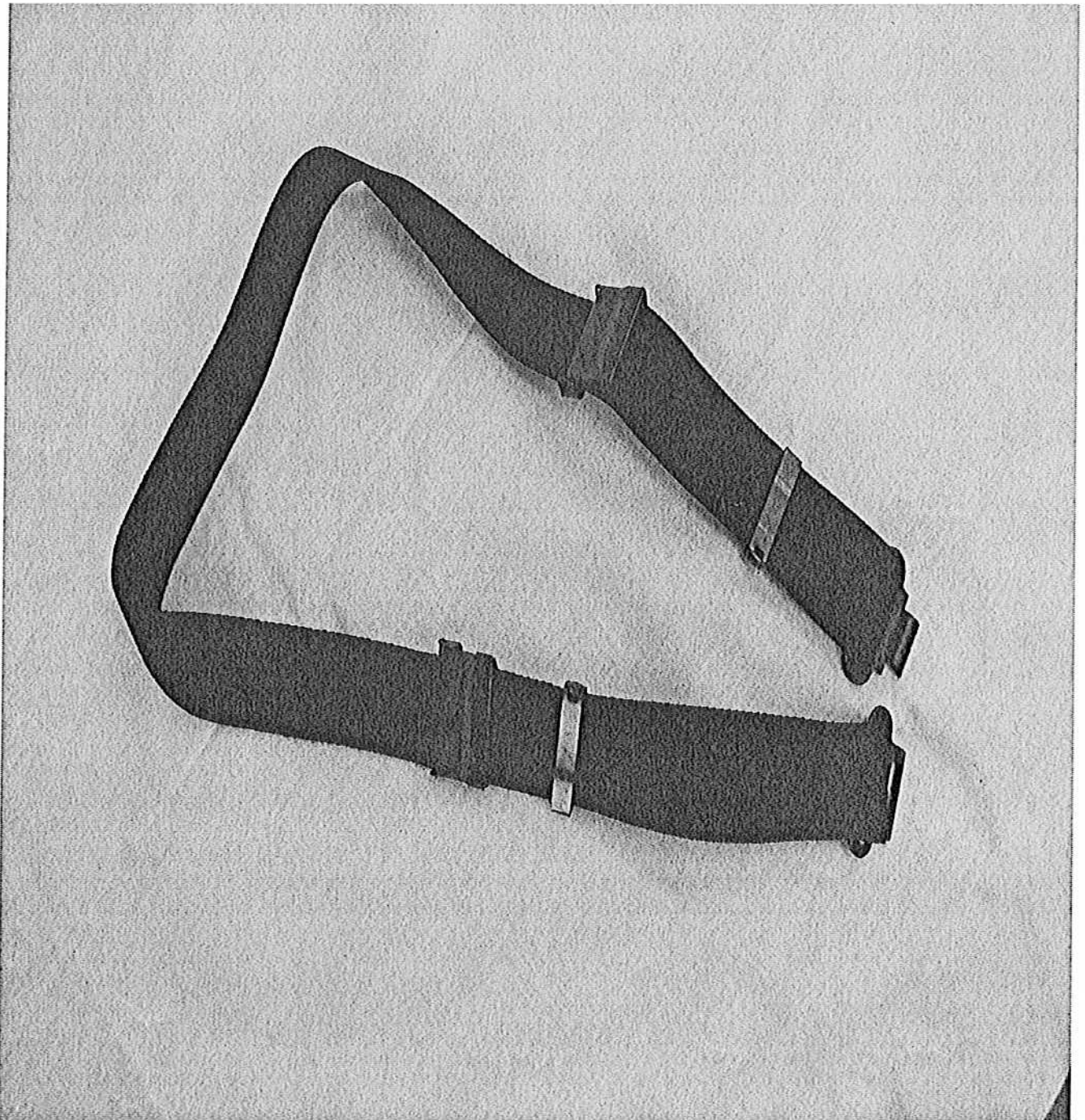
2	<p>Катарама метална (комплект) – декапирана ламарина от неръждаема корозивно защитена стомана СТ 08КП – 1 брой</p> <p>Цвят на катарамата:</p> <ul style="list-style-type: none"> - черна матирана за СВ; - черна матирана за ВМС; - черна матирана за ВВС. 	За закопчаване на колана	
3	<p>Накрайник (регулатор) със скоба – декапирана ламарина от неръждаема корозивно защитена стомана СТ 08КП -2 броя</p> <p>Цвят на накрайниците (регулатори):</p> <ul style="list-style-type: none"> - черни матирани за СВ; - черни матирани за ВМС; - черни матирани за ВВС. 	За регулиране дължината на колана, за застопоряване и против разлищване на свободните краища на текстилната лента	
4	<p>Гайка метална - декапирана ламарина от неръждаема корозивно защитена стомана СТ 08КП -2 броя:</p> <p>Цвят на гайките:</p> <ul style="list-style-type: none"> - черни матирани за СВ; - черни матирани за ВМС; - черни матирани за ВВС. 	За прилепване на двата пласта на текстилната лента на колана	
5	Маркировъчен знак и знак за въздействие	за означение на размера, фирмата - производител, условията за експлоатация, състава на изделието и годината на производство	

Забележка: Допуска се сплитката на текстилната лента да е и в друг вариант, осигуряваща подобно или по-добро качество - по заявка на заявителя.

Приложение 1



ТС. 0074. 1257. 1/2



3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Моделът на колана да се контролира за съответствие с описанието на настоящата ТС.

3.1.6.2. Технологичното изпълнение да се оценява визуално чрез сравняване с изискванията, заложен в настоящата ТС.

ТС. 2021.1257.12

3.1.6.3. Размерите на изделието в готов вид, посочени в настоящата ТС да се проверяват с метална рулетка или шивашки метър.

3.1.6.4. Методите за изпитване на физико-механичните и хигиенните показатели на материала са посочени в Таблица 4.

Методи за контрол и изпитване

Таблица 4

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010
2. Сплитка	БДС 12674
3. Линейна маса	БДС 12315
4. Оценка на цвета	БДС EN ISO 105- A01 БДС EN 20105- A02
5. Здравина до скъсване	БДС 12315
6. Устойчивост на обагрянията (цвета): • на сухо триене • на мокро триене	БДС EN ISO 105- A01 БДС EN 20105- A02 БДС EN 20105- A03 БДС EN ISO 105- X12 БДС EN ISO 105- X12
7. Съдържание на формалдехид;	БДС EN ISO 14184-1
8. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изисква.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Не се изискват.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Не се изискват.

ТС. 01071.1257.12

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изисква.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Обковат да не предизвиква демаскиращи отблясъци.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Изделието да се транспортира и съхранява съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

3.8. Други специфични изисквания

Не се изискват.

4 ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изисква.

5 ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Обучение на инженерно-технически състав

Не се изисква.

5.2. Осигуряване на техническа документация (инструкции за експлоатация) на български и/или друг език

Не се изисква.

5.3. Придобиване и поддържане на оборудване (софтуер и хардуер)

Не се изисква.

5.4. Придобиване и поддържане на тренажорен (симулаторен) комплекс

Не се изисква.

5.5. Придобиване на допълнително оборудване

Не се изисква.

5.6. Осигуряване на резервни части

Не се изискват.

5.7. Метрологично осигуряване

Не се изисква.

5.8. Осигуряване на извънгаранционно обслужване

Не се изисква.

5.9. Осигуряване на техническа помощ

Не се изисква.

5.10. Осигуряване на качеството

5.10.1. Преди доставката да се извършват изпитвания на използваните за изработване на изделието материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация.

5.10.2. При вземане на проби за лабораторни изпитвания да се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

5.10.3. Качеството на коланите да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и на готовото изделие, в съответствие с изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана.

5.10.4. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985 и настоящата спецификация.

5.10.5. При провеждане на процедури за доставка на отбранителен продукт, изискванията заложи в настоящата техническа спецификация, да се доказват с протоколи от изпитвания в акредитирани лаборатории. Съответствието на показателите по точка 3.1.2. **“Изисквания към размерите на колана”** от Таблица 1 за коланите да са само по № по ред точка 2 – **“Дължина на текстилната лента”** и по № по ред точка 3 – **“Широчина на текстилната лента”**. Съответствието на показателите по точка 3.1.3 **“Изисквания към обкова на колана”** от Таблица 2 да са само по подточка 3.1.3.1. **“Примерен материал за изработване на катарамата, накрайниците и гайките”** и по подточка 3.1.3.2. **“Броят на детайлите и дебелината на ламарината за изработване на обкова в mm”** - да е според Таблица 2 по всички № по ред 1, 2 и 3. Съответствието на показателите по точка 3.1.5. **“Изисквания към материалите”** от Таблица 3 да са само по точка 1 по всички показатели към нея. Всички останали размерни показатели, изискванията по

материалите с подточките към тях, както и спомагателните изисквания заложи в техническата спецификация да се спазват задължително и да служат само, като обмерни данни и спомагателни данни при конструирането на изделието.

5.11. Други.

Не се изискват

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркирането, опаковането, етикетиранието и съхраняването на готовите изделия да се извършва съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

Препоръчително е коланите да се опаковат поотделно в единична опаковка от полиетиленови ръкави, залепени топлинно в двата края

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Доставчикът (производителят) гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Изисквания за гаранции по експлоатация.

Гаранционният срок да е не по-малко от 12 месеца от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

7.2. Изисквания за гаранции по съхранение.

Изискваният срок при спазване условията за съхранение да не е по-малко от 5 години, от датата на получаване на изделието от производителя.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имущества” на Института по отбрана с протокол № 27/14.06.2012 г.