

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА  
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**„ФЛАНЕЛКА МОРЯШКА С КЪС И ДЪЛЪГ РЪКАВ”**

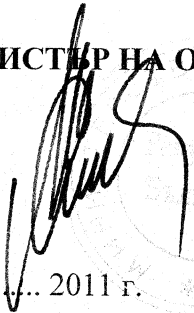
ТС ОУ 71.1015.11

**СОФИЯ**

2011г.

УТВЪРЖДАВАМ:


МИНИСТЕР НА ОТБРАНАТА:

  
..... 2011 г.

АНИО АНГЕЛОВ

СЪГЛАСУВАНО:

ПРЕДСЕДАТЕЛ  
НА СЪВЕТА ПО ВЪОРЪЖЕНИЯТА



ВАЛЕНТИН РАДЕВ

18.10.2011 г.

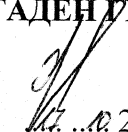
СЕКРЕТАР  
НА СЪВЕТА ПО ВЪОРЪЖЕНИЯТА

ПОЛК.  СТАНИМИР ГЕОРГИЕВ

17.10.2011 г.

ДИРЕКТОР  
НА ДИРЕКЦИЯ "ЛОГИСТИКА"

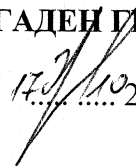
БРИГАДЕН ГЕНЕРАЛ  
ЖИВКО МИХАЙЛОВ



17.10.2011 г.

ЗАЯВИТЕЛ  
ДИРЕКТОР  
НА ДИРЕКЦИЯ "ЛОГИСТИКА"

БРИГАДЕН ГЕНЕРАЛ  
ЖИВКО МИХАЙЛОВ



17.10.2011 г.

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**„ФЛАНЕЛКА МОРЯШКА С КЪС И ДЪЛЪГ РЪКАВ“**

ТС Ж71.1015.11.....

Приета на заседание на Съвета по въоръженията с протокол № 41/11.10.2011г

Разработена на основание писмо с рег. № 21-28-154/28.04.2011г. на Директора на Дирекция „Инвестиции в отбраната“

ДИРЕКТОР НА ИНСТИТУТА ПО ОТБРАНА  
ПОЛК. ДОЦ.  **СТОЯН БАЛАБАНОВ**  
..... 2011 г.



Изготвил: инж.  **ЗАРЕВА**

ТС Ж71.1015.11

## 1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„ФЛАНЕЛКА МОРЯШКА С КЪС И ДЪЛЪГ РЪКАВ” - ТС. Ж/1. 1015. 11.....

## 2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Моделът на моряшката фланелка е в два варианта - с къс и с дълъг ръкав, съгласно фигура 1 и фигура 2.

Фланелката е изработена от трикотажен плат със състав 100% памук, в гладка еднолицева плетка. Десенът е редуващи се хоризонтални райета с широчина 7,0 mm в бяло и в синьо - № 19-3950 TP по каталог “Pantone Textile”.

### 2.1. Фланелка моряшка с къс ръкав

Фланелката е в прав силует с дължина малко под линията на ханша, с леко удълбочено обло деколте, с къс едношевен ръкав. Ръкавната извивка е удълбочена, а рамото е удължено. Раменните шевове, монтирането на ръкавите и страничните шевове на фланелката са изпълнени на четириконечен оверлог или на друга специална машина, осигуряваща същото, или по-добро качество на ушиването. Фланелката може да е и кръглоплетена, без странични шевове.

Подгъвът на фланелката, на деколтето и на ръкавите е изпълнен на покривна машина.

### 2.2. Фланелка моряшка с дълъг ръкав

Фланелката е в прав силует с дължина под линията на ханша, с леко удълбочено обло деколте, с дълъг едношевен ръкав с бял трикотажен ластичен маншет с широчина 5,0 cm. Ръкавната извивка е удълбочена, а рамото е удължено. Раменните шевове, монтирането на ръкавите и страничните шевове на фланелката са изпълнени на четириконечен оверлог или на друга специална машина, осигуряваща същото, или по-добро качество на ушиването. Фланелката може да е и кръглоплетена без странични шевове.

Подгъвът на фланелката и на деколтето е изпълнен на покривна машина. Трикотажният ластичен маншет е затворен във вид на гривна, сдвоен и прикачен към ръкава на четириконечен оверлог.

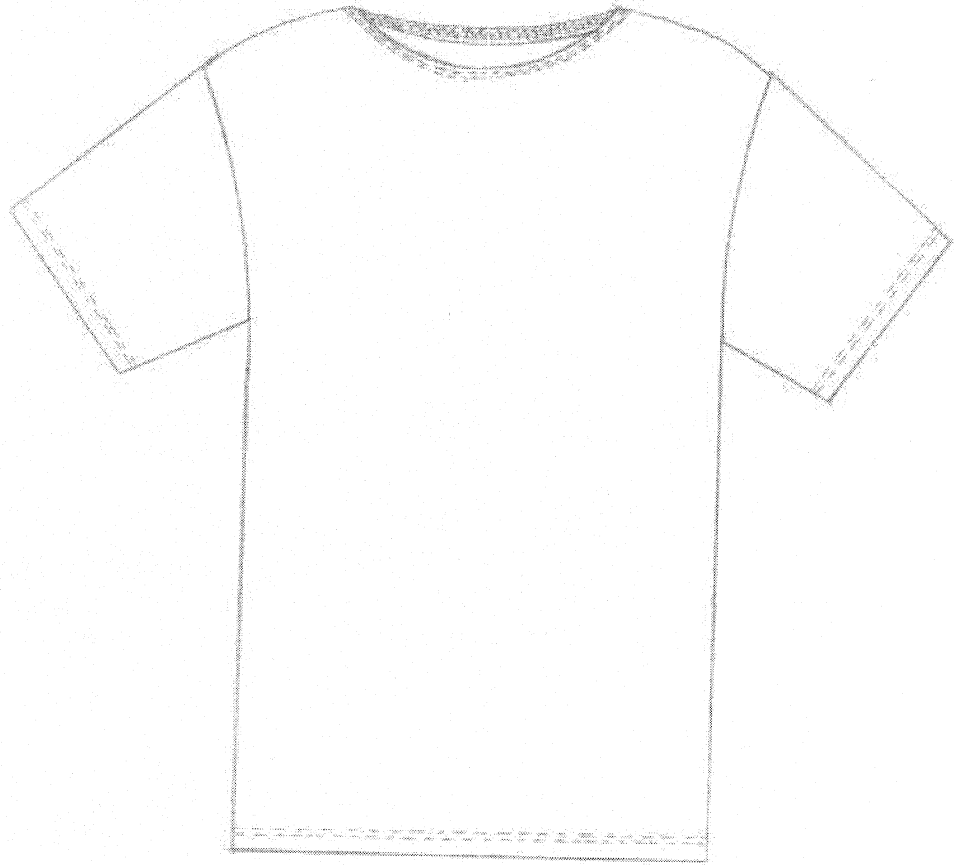
## 3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

### 3.1. Изисквания по предназначение

#### 3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на фланелката е разработена в типоразмерите, посочени в Таблица 1.

Заявителят може да заявява и типоразмери извън обхвата на таблицата.



Фигура 1 - Фланелка моряшка с къс ръкав



Фигура 2 - Фланелка моряшка с дълъг ръкав

ТС. 1071.1015.11.

**Таблица 1 - Типоразмери на изделието в сантиметри**

Ръст, cm	Обиколка на гърдите, cm										
	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
164	x	x	x								
170		x	x	x	x	x	x				
176		x	x	x	x	x	x	x	x		
182			x	x	x	x	x	x	x		
188					x	x	x	x	x	x	x
194							x	x	x	x	x

**3.1.2. Изисквания към материалите**

Материалите, необходими за изработването на фланелката да са съгласно спецификацията в таблица 2.

**Таблица 2 – Спецификация на материалите**

№ по ред	Наименование	Предназначение
1	2	3
1.	Плат трикотажен: - Цвят: синьо - № 19-3950 TP по каталог "Pantone Textile", бал – минимум 3-4; - Състав, % - памук, 100; - Маса на единица площ, g/m <sup>2</sup> - 130,0 ± 5,0 % ; - Минимална здравина на пробиване със сачма, daN – 18,0; - Максимално изменение на размерите при пране 40° C и сушене, %: • по бримков стълб – 7,0 • по бримков ред – 5,0; - Минимална устойчивост на цвета (обагрянето), бал: • пране при 40° C – 3-4 • пот – 3-4; - Максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - рН на воден екстракт, рН единици - 4,8-7,5	Основен материал за фланелката
2.	Конци машинни, бели: - Състав, % - полиестер, 100	За ушиване на фланелката
3.	Лента синтетична с широчина (0,5 ÷ 1,0) cm, бяла	За укрепване на раменния шев
4.	Лента маркировъчна	Означаване на: типоразмера, фирмата-производител, годината на производство, състава на трикотажния плат и условията за влаготоплинно и химическо третиране на фланелката

### 3.1.3. Изисквания към кроенето

Да се спазва направлението на бримковия стълб, съгласно означенията върху кройките.

### 3.1.4. Изисквания към ушиването

3.1.4.1. Раменните шевове да са укрепени със синтетична лентичка.

3.1.4.2. Гъстотата на бода в съединителните шевове на оверлог да е 5-6 бода в см, а в шевовете на покривна машина – 4-5 бода в см.

3.1.4.3. Широчината на подгъвите да е:

- на деколтето - (1,1 ÷ 1,4) см;
- при дължината на фланелката – (2,2 ÷ 2,5) см;
- на късия ръкав - (2,2 ÷ 2,5) см.

### 3.1.5. Размери на фланелката

Размерите в готов вид на фланелката с къс ръкав са посочени в Таблица 3, а на фланелката с дълъг ръкав - в Таблица 4.

Таблица 3 - Размери на фланелка моряшка с къс ръкав, см

Наименование на размерния показател	Ръст, см	Обиколка на гърдите, см										Доп. откл. (±)	
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124		128
1. Дължина на фланелката	164	64,0	64,0	64,0									1,0
	170		66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0					
	176		68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0			
	182			70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0			
	188					72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
	194							74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	
2. Дължина на ръкава	164	19,0	19,0	19,0								0,5	
	170		20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0					
	176		21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0			
	182			22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0			
	188					23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0		23,0
	194							24,0	24,0	24,0	24,0		24,0
3. ½ ширина по линия на гърдите	164	51,0	53,0	55,0								1,0	
	170		53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0					
	176		53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0			
	182			55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0			
	188					59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0		71,0
	194							63,0	65,0	67,0	69,0		71,0
4. ½ ширина по линия на подгъва	164	51,0	53,0	55,0								1,0	
	170		53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0					
	176		53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0			
	182			55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0			
	188					59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0		71,0
	194							59,0	61,0	63,0	65,0		67,0

Наименование на размерния показател	Ръст, см	Обиколка на гърдите, см										Доп. откл. (±)	
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124		128
	194							63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	
5. ½ широчина на ръкава по линия на подгъва	164	22,0	22,5	23,0									0,5
	170		22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0					
	176		22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0			
	182			23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0			
	188					24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	26,5	27,0	
	194							25,0	25,5	26,0	26,5	27,0	

### Забележка към таблица 3:

Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Дължина на фланелката - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се разстоянието от най-високата точка на раменния шев до линията на подгъва;
2. Дължина на ръкава - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката и пригладен ръкав, без разтягане на плата, измерва се по продължение на външната част на ръкава разстоянието от линията на ръкавната извивка до долния край на ръкава;
3. ½ широчина по линия на гърдите - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се разстоянието между страничните линии на прегъване на фланелката, на 2,0 cm под ръкавните извивки;
4. ½ широчина по линия на подгъва - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се по линията на подгъва разстоянието между страничните линии на прегъване на фланелката;
5. ½ широчина на ръкава по линия на подгъва - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката и пригладен ръкав, без разтягане на плата, измерва се по линията на подгъва разстоянието между страничните линии на прегъване на ръкава.

**Таблица 4 - Размери на фланелка моряшка с дълъг ръкав, cm**

Наименование на размерния показател	Ръст, см	Обиколка на гърдите, cm										Доп. откл. (±)	
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124		128
1. Дължина на фланелката	164	70,0	70,0	70,0									1,0
	170		72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0					
	176		74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0			
	182			76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0			
	188					78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	

	194								80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	
2. Дължина на ръкава (вкл. широчина на маншета 5,0 cm)	164	56,0	56,0	56,0										1,0
	170		58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0						
	176		60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0				
	182			62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0				
	188					64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	
	194							66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	
3. ½ широчина по линия на гърдите	164	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0								1,0
	170		46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0						
	176		46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0				
	182			48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0				
	188					52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0		
	194							56,0	58,0	60,0	62,0	64,0		
4. ½ широчина по линия на подгъва	164	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0								1,0
	170		46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0						
	176		46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0				
	182			48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0				
	188					52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0		
	194							56,0	58,0	60,0	62,0	64,0		
5. ½ широчина на ръкава по линия на дължината	164	7,5	7,5	8,0										0,5
	170		7,5	8,0	8,0	8,5	8,5	9,0						
	176		7,5	8,0	8,0	8,5	8,5	9,0	9,0	9,5				
	182			8,0	8,0	8,5	8,5	9,0	9,0	9,5				
	188					8,5	8,5	9,0	9,0	9,5	9,5	10,0		
	194							9,0	9,0	9,5	9,5	10,0		

#### Забележка към таблица 4:

Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Дължина на фланелката - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се разстоянието от най-високата точка на раменния шев до линията на подгъва;
2. Дължина на ръкава (вкл. широчина на маншета 5,0 cm) - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката и пригладен ръкав, без разтягане на плата, измерва се по продължение на външната част на ръкава разстоянието от линията на ръкавната извивка до долния край на ръкава;

Широчина на маншета – измерва се разстоянието между шева за пришиване и външния (долния) край на детайла;

3. ½ широчина по линия на гърдите - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се разстоянието между страничните линии на прегъване на фланелката, на 2,0 cm под ръкавните извивки;

4. ½ широчина по линия на подгъва - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката, в свободно състояние, без разтягане на плата,



измерва се по линията на подгъва разстоянието между страничните линии на прегъване на фланелката;

5. ½ широчина на ръкава по линия на дължината - при пригладен ръкав, без разтягане на маншета, измерва се по долния край на маншета разстоянието между страничните му линии на прегъване.

### 3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Моделът на фланелката, плетката на трикотажния плат и десенът се контролират визуално за съответствие с описанието в т.2 на техническата спецификация.

3.1.6.2. Вложените в изработването на фланелката материали по т.3 и т.4 от таблица 2, както и цветът на конците по т.2 от таблица 2, се контролират визуално чрез сравняване с изискванията в таблица 2. Показателите на вложения в изработването на фланелката трикотажен плат по т.1 от таблица 2, както и съставът на конците по т.2 от таблица 2, се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните им изпитвания с изискванията в таблица 2.

3.1.6.2.1. За конците по т.2 от таблица 2 задължително се изпитва само съставът им по НЕНТП:2010.

3.1.6.2.2. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на трикотажния плат по т.1 от таблица 2 са посочени в таблица 5.

3.1.6.3. Контролирането на изискванията по т.3.1.3. и т.3.1.4.1. на техническата спецификация е визуално.

3.1.6.4. Гъстотата на бода по т.3.1.4.2., широчината на подгъвите по т.3.1.4.3. и размерите на фланелката в готов вид, посочени в таблица 3, съответно в таблица 4, се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност  $\pm 0,1\text{cm}$ .

Таблица 5 – Методи за изпитване

Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010
2. Маса на единица площ	БДС EN 12127
3. Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585:1991
4. Изменение на размерите при пране 40°C и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
5. Устойчивост на обагренията (цвета) на: <ul style="list-style-type: none"><li>• пране при 40°C</li><li>• пот</li></ul>	БДС EN ISO 105-C06 БДС EN ISO 105-E04
6. Оценка на цвета	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02
7. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
8. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1

### **3.1.7. Изисквания при процедура за доставка на отбранителен продукт**

При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория съответствието с изискванията на техническата спецификация на: показателите по т.1 от таблица 2; състава на конците по т.2 от таблица 2; размерните показатели от таблица 3 и таблица 4.

Визуалното оценяване за съответствие с изискванията на техническата спецификация на: модела на фланелката; плетката на трикотажния плат и десена; технологичното изпълнение по т. 3.1.3. и т. 3.1.4.; вложените материали по т.3 и т.4 от таблица 2, както и цвета на конците по т.2 от таблица 2, да се извършва от назначени за целта експерти от Възложителя в Комисията за разглеждане, оценяване и класиране на офертите.

Контролът на съответствието и изпитванията да се извършват съгласно методите, посочени в т.3.1.6.

### **3.1.8. Правила за приемане и оценка на качеството при изпълнение на сключен договор**

Преди доставката да се извършват изпитвания на вложените в изработването на фланелката материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на техническата спецификация, като се извършва подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985.

Качеството на изделията да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие, съгласно изискванията на техническата спецификация в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показатели, извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория на Института по отбрана да се извършва в акредитирана лаборатория. При оспорване на резултати от изпитвания в лаборатория на ИО или акредитирана лаборатория, да се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория. Всички изпитвания във външни лаборатории да бъдат извършвани в присъствието на представител на Института по отбрана.

### **3.2. Изисквания по електромагнитна защита**

Не се изискват.

### **3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика**

Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

### **3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт**

Фланелката да се поддържа лесно -- почистване чрез машинно пране до 40°C при използване на неизбелващ перилен препарат.

### **3.5. Изисквания за сертификация**

Не се изискват.

### **3.6. Изисквания за скритост и маскировка**

Не се изискват.

### **3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение**

3.7.1. Опакованите фланелки да се транспортират в добре почистени и сухи превозни средства. Товаро - разтоварните действия и превоза да се извършват в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

3.7.2. Съхранението да се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

Съхраняваните в склада изделия трябва да са отдалечени от отоплителни и осветителни тела на разстояние не по-малко от 60,0 cm.

### **3.8. Други специфични изисквания**

Не се предвиждат.

## **4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ**

Не се предвиждат.

## **5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ**

Не се предвиждат.

## **6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА**

6.1. Опаковането на фланелките да се извършва съгласно изисквания на заявителя или по следния начин:

Фланелките се полагат с лицевата страна (предната част) надолу, страничните части от раменните шевове до подгъва се прегъват и се полагат върху гърба по дължината му, след което изделието се прегъва напречно. Пломбират се по 10 броя фланелки с един типоразмер и се поставят в полиетиленов плик.

6.2. На фланелката, в средата на левия раменен шев от вътрешната страна да е защита маркировъчна лента, съдържаща информацията по т. 4 от таблица 2.

## 7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Доставчикът (производителят) гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 5 години, считано от годината на производство.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

ИЗГОТВИЛИ:

ИНЖ.  ДИАНА ЗАРЕВА

ПОДПОЛКОВНИК БОЖКО ХРИСТОВ

ИНЖ. КРАСА КОСТОВА

ИНЖ. ИРЕНА МАРИНОВА

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имуществa” на Института по отбрана с протокол № 19/04.10.2011г.